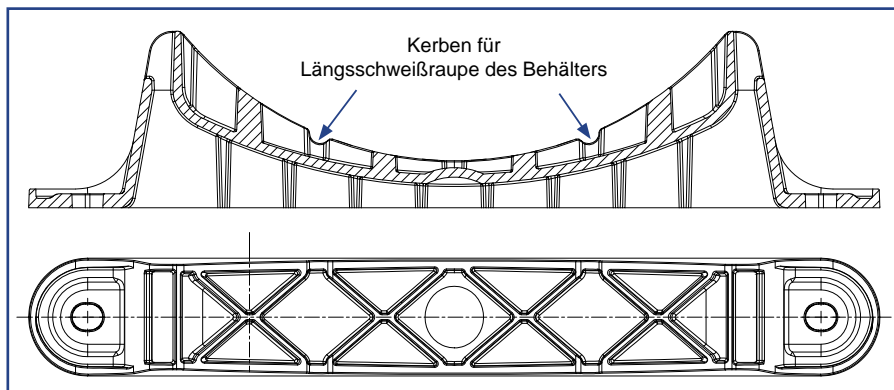


Einheit Träger mit Band und Verschlussklemme aus VERBUNDMATERIAL. Träger aus « **Polyamid** » 6 zu 30% mit Glasfaser verstärkt, Farbe schwarz, mit Polyester-Band, 30 mm breit, Farbe blau, und Klemme aus Hartplastik, Farbe blau.



Wird anstelle eines Stahlträgers «Standard», Typ 76.xxx.xx, montiert (siehe Detail Seite 6) und hat die gleichen Raummaße.

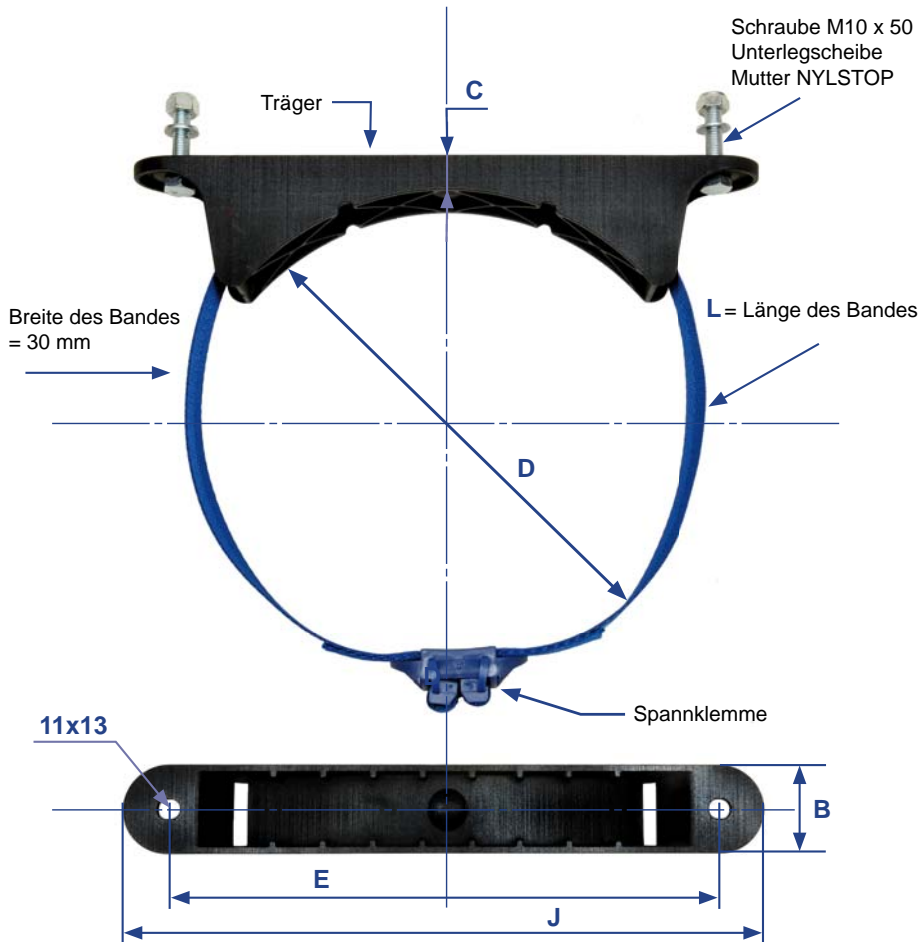


10 Jahre Forschung und Entwicklung waren nötig um diese Produkte zu erarbeiten. Heute sind es gängig verwendete Elemente zur Erstmontage bei Herstellern von Lastkraftwagen und Anhängern.



Dieser Träger aus Verbundmaterial kann direkten Kontakt mit den Behältern haben und entspricht der Norm 87/404/CE. Im Vergleich zu Stahlträgern ermöglicht er eine beträchtliche Gewichtsreduzierung und ist dauerhaft korrosionsbeständig.

Die **VERBUND-Schelle** wird pro Stück im Plastikbeutel geliefert:
 1 Verbund-Träger + 1 Polyesterband + 1 Klemme + 2 Schrauben
 M10 x 50 + 2 Unterlegscheiben + 2 Muttern NYLSTOP M10.



Ref. ALK	Behälter-Durchmesser = D	B	C	E	J	L
92.150.00	150	50	19	161	211	950
92.200.00	200	50	19	211	261	1300
92.250.00	250	50	19	261	311	1600
92.300.00	300	50	20	311	361	2000
92.350.00	350	50	25	361	411	2200
92.400.00	400	50	25	411	461	2500

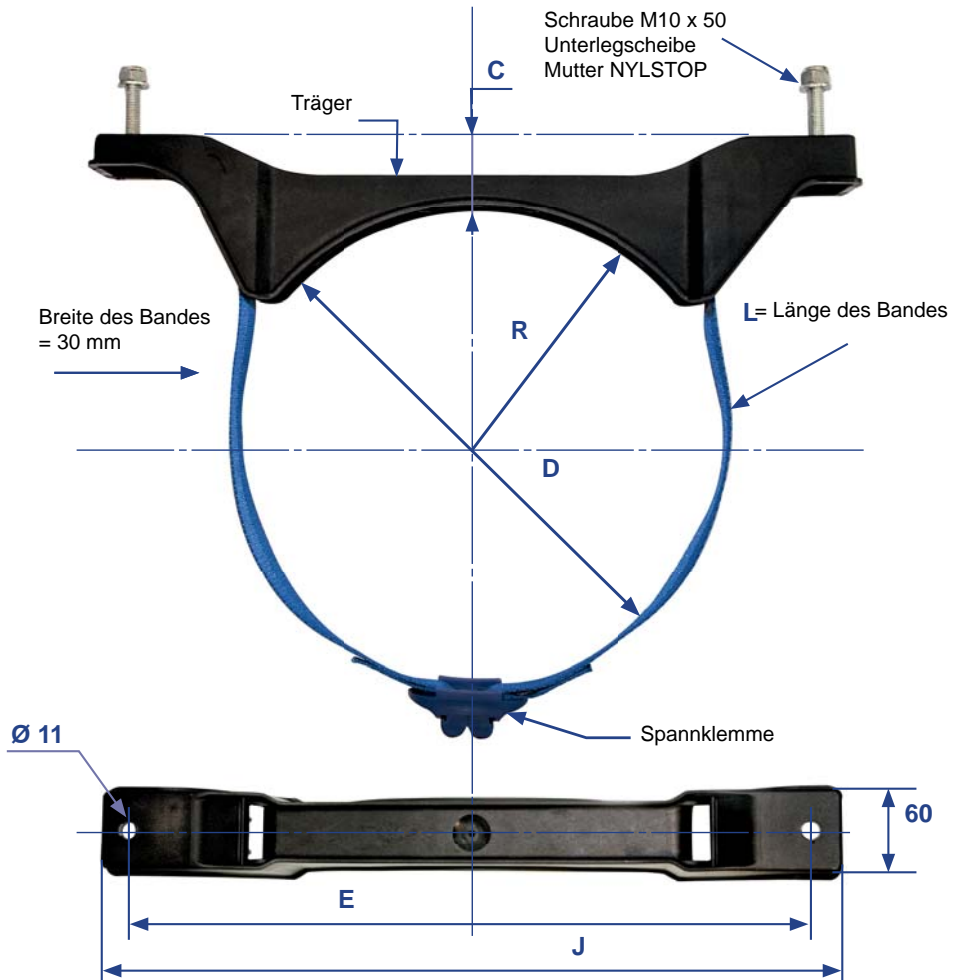
Maße in Millimeter

D = Außendurchmesser des Behälters in mm

Schellen aus 100% VERBUNDMATERIAL

VERBUNDMATERIAL

Die **VERBUND-Schelle** wird pro Stück im Plastikbeutel geliefert:
 1 Verbund-Träger + 1 Polyesterband + 1 Klemme + 2 Schrauben
 M10 x 50 + 2 Unterlegscheiben + 2 Muttern NYLSTOP.



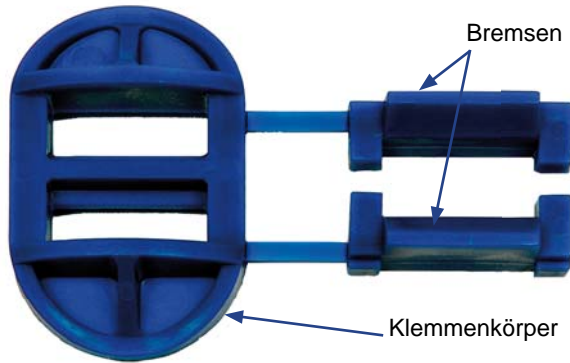
Ref. ALK	Behälter-Durchmesser = D	R	C	E	J	L
74.300.00	300	150	43	430	475	2000
74.310.00	310	155	43	430	475	2000
74.320.00	320 (*)	160	43	430	475	2000
74.328.00	328	164	43	430	475	2000
74.330.00	330	165	43	430	475	2000

Maße in Millimeter

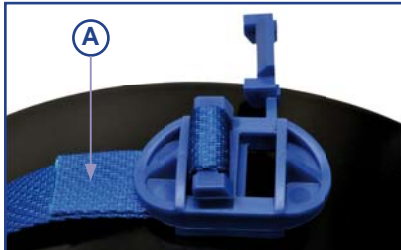
D = Außendurchmesser des Behälters in mm

(*) 74.320.00= Réf.RVI: 50.10.051.524

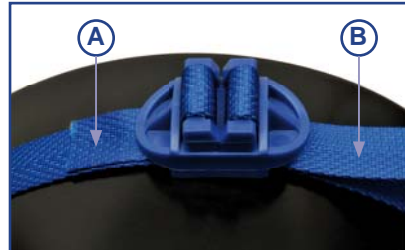
Spann-KLEMME aus Hartplastik :



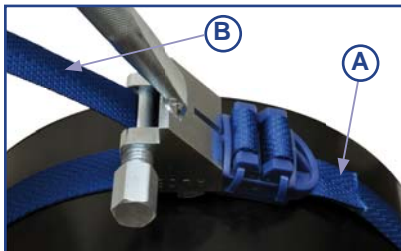
Montage der KLEMME mit Polyester-Band von 30 mm Breite.



1 - Das Band um eine der beiden Bremsen wickeln und das Band **A** um 30 mm (Minimum) überstehen lassen.



2 - Das Band um die zweite Bremse **B** wickeln ohne den Überstand abzuschneiden. Sie werden ihn für das Spannen benötigen.



3 - Das Spannwerkzeug ansetzen und das Band **B** (das längere Stück) in den Schlitz des Werkzeugs führen.



4 - Das Band mit einem 19er-Schlüssel auf ca. 60 Newton-Meter anziehen. Danach das Band beidseitig der KLEMME auf 30 mm (Minimum) kürzen (*).

Bandspannwerkzeug

Ref. ALK: 89.594.00

(*) Dieses Band kann gerade (nicht schräg) und kalt geschnitten werden. Es ist jedoch vorzugsweise ein warmer Schnitt (erhitzte Klinge) durchzuführen